

ドライグルーバー

DRY GROOVER

DG-600D型

乾式グルービング工法 NETIS 登録No.KT-050056

乾式グルービング工法では、路面を汚さず作業を行い、切削切粉を集塵装置で回収しますので、作業効率がよく汚濁水を出さない環境にやさしい工法です。



駆動用エンジンは燃費効率がよく、粘り強いトルク特性のいすゞディーゼルエンジンを搭載しました。



ブレード冷却

ダイヤモンドブレードの冷却は、当社独自の圧縮空気を送り込む機構を採用し、溝間隔スペーサには冷却効果を上げるための溝が施されています。

集塵装置

切削切粉の排除は強力モーターとサイクロン方式によりほぼ完全に集塵し、集塵ボックスには大型フィルターを採用しています。

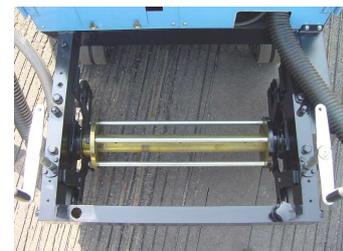
ブレード軸2分割

ブレードの脱着を簡易に行うためブレード軸は2分割式です。

型式	DG-600D型
走行方式	前輪油圧駆動方式
走行速度	0~1500m/h(前後進無段変速) 0~300m/h(切断時)
切込深度調整	油圧シリンダー式 手動微調整装置付
使用ブレード	専用乾式ブレード 12"
ブレード軸	65Φ×600mm Vベルト駆動
ブレード冷却	コンプレッサーによる圧縮空気強制空冷
塔載エンジン	いすゞ4LE2 ディーゼルエンジン 2180cc 42PS/2300rpm
概略寸法	1200×2900×1900mm
概算重量	1900kg



集塵フィルター



ブレード軸2分割

NFS 日本フレキ産業株式会社

本社・本社営業部 東京都西東京市富士町 2-13-17

TEL 042-461-5171(大代表) FAX 042-461-5194

福岡支店 092-504-0701
大阪支店 06-6907-6760
名古屋支店 0586-76-7061
札幌支店 011-721-6233
広島営業所 082-237-5778

長野営業所 026-236-9173
北陸営業所 090-1635-1026
新潟営業所 0258-29-6667
仙台営業所 022-389-2960
新座工場 048-479-7479