



ミニカットブレード



面取りブレード

面取り部に
砥粒を配列しました

【用途】

- ・コンクリート目地の乾式溝入れ作業用です。
- ・誘発目地工事の溝入れ作業に使用します。

【特長】

- ・ ミニカットブレード
耐熱性ボンドの使用により連続施工を実現しました。
- ・ 面取りブレード
ダイヤモンド砥粒を均一に配列する事により、**切味が安定し、加工面をきれいに仕上げます。**
- ・ 切断機MC-30型との組合せで、小型・軽量のため施工性に優れます。

【ボンド品種】

用途	目地用	
適用機械	MC-30型	
切断部位	目地施工	面取り施工
寿命重視 ↑ ↓ 切味重視	MCH MCM MCS	GAC

【寸法規格】

用途	外径 (mm)	セグメントサイズ(mm)			割数	ガット厚み (mm)	穴径 (mm)	面取り厚み(mm)	
		チップ長さ	チップ厚み	チップ高さ				10T	15T
目地用	154	35	2.8	7	11	—	25.4	○	×
	154	35	4.5	7	11	—	25.4	×	○
	154	35	5.3	7	11	—	25.4	×	○
面取り用	120	—	10	—	—	2	25.4	3mm 目地用	
	120	—	15	—	—	4	25.4	5mm 目地用	
	120	—	15	—	—	5	25.4	6mm 目地用	